

**Garant**
**Frezy zgrubne, bez powłoki, Ø js12 DC: 12 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	192480 12
GTIN	4045197106407
Klasa artykułu	11W

**Opis**
**Wykonanie:**
**Z zaszlifowaną geometrią dzielącą wiór.**

Ostrza czołowe przystosowane do wcinania.

**Frezy uniwersalne** do frezowania obwodowego albo wcinania, z następującym potem posuwem bocznym.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: js12

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 25 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 1835 B z h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy  $L_c$ : 53 mm

długość całkowita L: 110 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 12 mm

posuw  $f_z$  przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,021 mm

**Opis techniczny**

posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,021 mm
Liczba zębów Z	3
Ø ostrzy $D_c$	12 mm
Ø chwytu $D_s$	12 mm
długość całkowita L	110 mm
długość ostrzy $L_c$	53 mm

kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 1835 B z h6
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	js12
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	25 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	53 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	6 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza &nbsp;	HSS Co 8
norma	DIN 844 B
profil freza	NR
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe