

**Garant**
**Frezy zgrubne HSS-Co8, bez powłoki, Ø js12 DC: 12 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	192400 12
GTIN	4045197105936
Klasa artykułu	11W

**Opis**
**Wykonanie:**
**Z zaszlifowaną geometrią dzielącą wiór.**

Ostrza czołowe przystosowane do wcinania.

**Frezy uniwersalne** do frezowania obwodowego albo wcinania, z następującym potem posuwem bocznym.

**Zalety:**

W porównaniu z frezami wieloostrowymi &lt;B&gt;skuteczniejsze&lt;BR/&gt;odprowadzanie wiórów dzięki większym rowkom wiórowym&lt;/B&gt;.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: js12

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 25 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 1835 B z h6

Liczba zębów Z: 3

 długość ostrzy  $L_c$ : 26 mm

długość całkowita L: 83 mm

 Ø chwytu  $D_s$ : 12 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,6 mm

 posuw  $f_z$  przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,03 mm

**Opis techniczny**

Ø ostrzy $D_c$	12 mm
Liczba zębów Z	3
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,6 mm

posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
$\varnothing$ chwytu $D_s$	12 mm
długość całkowita L	83 mm
długość ostrzy $L_c$	26 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 1835 B z h6
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	js12
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	25 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	18 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy obcinaniu	26 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza &nbsp;	HSS Co 8
norma	DIN 844 B
profil freza	NR
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe