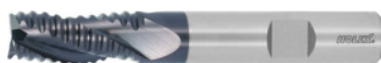




Frezy zgrubne HSS-Co8, TiAlN, Ø js12 DC: 16 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	192450 16
GTIN	4045197106292
Klasa artykułu	12W

Opis

Wykonanie:

Z zaszlifowaną geometrią dzielącą wiór. Ostrza czołowe przystosowane do wcinania. **Frezy uniwersalne** do frezowania obwodowego albo wcinania, z następującym potem posuwem bocznym.

alternatywa korzystna cenowo.

Zalety:

W porównaniu z frezami wieloostrowymi skuteczniejsze
odprowadzanie wiórów dzięki większym rowkom wiórowym.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: js12

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 25 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 1835 B z h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 32 mm

długość całkowita L: 92 mm

Ø chwytu D_s : 16 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,6 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm²: 0,04 mm

Opis techniczny

Ø ostrzy D_c	16 mm
Liczba zębów Z	3
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,6 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
\varnothing chwytu D_s	16 mm
długość całkowita L	92 mm
długość ostrzy L_c	32 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 1835 B z h6
Tolerancja \varnothing nominalnej	js12
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	25 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	24 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy obcinaniu	32 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	HSS Co 8
norma	DIN 844 B
profil freza	NR
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe