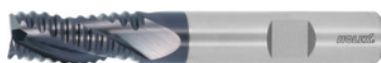


**Frezy zgrubne HSS-Co8, TiAlN, Ø js12 DC: 7mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	192450 7
GTIN	4045197106216
Klasa artykułu	12W

**Opis****Wykonanie:**

**Z zaszlifowaną geometrią dzielącą wiór.** Ostrza czołowe przystosowane do wcinania. **Frezy uniwersalne** do frezowania obwodowego albo wcinania, z następującym potem posuwem bocznym.

alternatywa korzystna cenowo.

**Zaleta:**

W porównaniu z frezami wieloostrowymi **skuteczniejsze** odprowadzanie wiórów dzięki **większym rowkom wiórowym**.

**Opis techniczny**

Liczba zębów Z	3
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,01 mm
Szerokość sfazowania naroży przy $45^\circ$	0,3 mm
Ø ostrzy $D_c$	7 mm
Ø chwytu $D_s$	10 mm
długość całkowita L	66 mm
długość ostrzy $L_c$	16 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 1835 B z h6
Tolerancja Ø nominalnej	js12
Kąt linii śrubowej	25 stopni

Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	HSS Co 8
norma	DIN 844 B
profil freza	NR
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	120 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	78 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	55 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	55 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	17 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	14 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo	46 m/min	K
CuZn	nadaje się warunkowo	92 m/min	N
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		