

Garant**Frezy zgrubne HSS-PM, TiAlN, Ø js12 DC: 9mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	192445 9
GTIN	4045197106087
Klasa artykułu	11W

Opis**Wykonanie:**

Z zaszlifowaną geometrią dzielącą wiór. Ostrza czołowe przystosowane do wcinania. **Frezy uniwersalne** do frezowania obwodowego albo wcinania, z następującym potem posuwem bocznym.

spełniają bardzo wysokie wymagania w zakresie wydajności.

Zalety:

W porównaniu z frezami wieloostrowymi **skuteczniejsze odprowadzanie wiórów dzięki większym rowkom wiórowym.**

Opis techniczny

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,015 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,4 mm
Ø ostrzy D_c	9 mm
Liczba zębów Z	3
Ø chwytu D_s	10 mm
długość całkowita L	69 mm
długość ostrzy L_c	19 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 1835 B z h6
Tolerancja Ø nominalnej	js12
Kąt linii śrubowej	25 stopni

Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	HSS PM
norma	DIN 844 B
profil freza	NR
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	138 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	83 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	64 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	64 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	37 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się warunkowo	32 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	23 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	18 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo	55 m/min	K
CuZn	nadaje się warunkowo	110 m/min	N
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się		