

Garant**Frezy zgrubne HSS-Co8, bez powłoki, Ø js12 DC: 15mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	192400 15
GTIN	4045197105950
Klasa artykułu	11W

Opis**Wykonanie:****Z zaszlifowaną geometrią dzielącą wiór.**

Ostrza czołowe przystosowane do wcinania.

Frezy uniwersalne do frezowania obwodowego albo wcinania, z następującym potem posuwem bocznym.**Zaleta:**W porównaniu z frezami wieloostrowymi **skuteczniejsze odprowadzanie wiórów dzięki większym rowkom wiórowym.****Opis techniczny**

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Liczba zębów Z	3
Ø ostrzy D_c	15 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,6 mm
Ø chwytu D_s	12 mm
długość całkowita L	83 mm
długość ostrzy L_c	26 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 1835 B z h6
Tolerancja Ø nominalnej	js12
Kąt linii śrubowej	25 stopni

Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	HSS Co 8
norma	DIN 844 B
profil freza	NR
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	83 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	28 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	23 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	23 m/min	P
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo	23 m/min	K
CuZn	nadaje się warunkowo	55 m/min	N
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		