

Garant

Frezy torusowe VHM, TiAlN, Ø e8 DC / RS1: 4/0,5 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	206280 4/0,5
GTIN	4045197123930
Klasa artykułu	11X

Opis

Wykonanie:

Podwójnie zaszlifowany boczny kąt przyłożenia.

Tolerancja: promień ostrzy **RS₁ = ±0,005 mm**.

Zastosowanie:

Specjalnie do obróbki z dużymi prędkościami,
do frezowania kopiowego przy produkcji form
i narzędzi. Doskonałe wyniki przy frezowaniu na sucho.

wskazówka:

DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!

Zalecany produkt następczy to nr 206333.

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c: 5 mm

Promień ostrza R₁: 0,5 mm

wysięg L₁ z szyjką: 16 mm

Ø szyjki D₁: 3,7 mm

długość całkowita L: 50 mm

Opis techniczny

Ø ostrzy D _c	4 mm
posuw f _z przy frezowaniu kopiowym w stali < 1 100 N/mm ²	0,014 mm
Ø szyjki D ₁	3,7 mm
Promień ostrza R ₁	0,5 mm

Liczba zębów Z	4
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 1\ 100\ \text{N/mm}^2$	0,013 mm
wysięg L_1 z szyjką	16 mm
\varnothing chwytu D_s	4 mm
długość ostrzy L_c	5 mm
długość całkowita L	50 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	5 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,2 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	H
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,2×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST

209900 FRST

