

Garant
Frezy torusowe VHM, TiAlN, Ø e8 DC / RS1: 1/0,2 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	206280 1/0,2
GTIN	4045197123855
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:

Podwójnie zaszlifowany boczny kąt przyłożenia.

Tolerancja: promień ostrzy **RS₁ = ±0,005 mm**.

Zastosowanie:

Specjalnie do obróbki z dużymi prędkościami,
do frezowania kopiowego przy produkcji form
i narzędzi. Doskonałe wyniki przy frezowaniu na sucho.

wskazówka:
DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!

Zalecany produkt następczy to nr 206333.

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c: 1,5 mm

Promień ostrza R_i: 0,2 mm

wysięg L₁ z szyjką: 10 mm

Ø szyjki D₁: 0,85 mm

długość całkowita L: 50 mm

Opis techniczny

posuw f _z przy obcinaniu w stali < 1 100 N/mm ²	0,003 mm
Liczba zębów Z	4
Ø ostrzy D _c	1 mm
wysięg L ₁ z szyjką	10 mm

Promień ostrza R_1	0,2 mm
posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w stali $< 1\ 100\ \text{N/mm}^2$	0,003 mm
\varnothing szyjki D_1	0,85 mm
\varnothing chwytu D_s	3 mm
długość ostrzy L_c	1,5 mm
długość całkowita L	50 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	1,5 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,05 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	H
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,2×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe