



Frezy torusowe VHM, TiAlN, Ø e8 DC / RS1: 16/2,0 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	206280 16/2,0
GTIN	4045197124135
Klasa artykułu	11X

Opis

Wykonanie:

Podwójnie zaszlifowany boczny kąt przyłożenia.

Tolerancja: promień ostrzy **RS₁ = ±0,005 mm.**

Zastosowanie:

Specjalnie do obróbki z dużymi prędkościami,
do frezowania kopiowego przy produkcji form
i narzędzi. Doskonałe wyniki przy frezowaniu na sucho.

Materiał ostrza

 : VHM

norma: Norma zakładowa

typ: H

Tolerancja Ø nominalnej: e8

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu: 0,05×D przy frezowaniu kopiowym

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L₃: 16 mm

promień ostrza RS₁: 2 mm

wysięg L₄ z szyjką: 44 mm

Ø szyjki D₄: 15 mm

długość całkowita L_{całk.}: 92 mm

Opis techniczny

Ø szyjki D₄

15 mm

promień ostrza RS_1	2 mm
\varnothing ostrzy D_c	16 mm
wysięg L_4 z szyjką	44 mm
posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w stali $< 1\ 100\ N/mm^2$	0,062 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 1\ 100\ N/mm^2$	0,055 mm
Liczba zębów Z	4
\varnothing chwytu	16 mm
długość ostrzy L_s	16 mm
długość całkowita $L_{całk.}$	92 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p.maks.}$ przy obcinaniu	16 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p.maks.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,8 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	H
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,2×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	false
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez

Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki typ FRST	209900 FRST
Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia \varnothing chwytu narzędzia 16 mm	SZ2025 16