

Garant**Frezy torusowe VHM HPC, ZOx, Ø f8 DC / R1: 12/1,0mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	206265 12/1,0
GTIN	4045197539236
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Z grubym rdzeniem **specjalnymi nieckami rowków wiórowych dużymi, wypolerowanymi rowkami wiórowymi**. Nowa generacja wysokowydajnych frezów przeznaczonych do skrawania w obszarze HPC.

Zastosowanie:

Specjalnie do obróbki z **dużymi prędkościami**, do **frezowania kopiowego przy produkcji form i narzędzi**.

Opis techniczny

wysięg L_1 z szyjką	73 mm
Ø ostrzy D_c	12 mm
Promień ostrza R_1	1 mm
posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,065 mm
posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w aluminium dającym krótki wiór	0,065 mm
Ø szyjki D_1	11 mm
Liczba zębów Z	3
Ø chwytu D_s	12 mm
długość ostrzy L_c	19 mm
długość całkowita L	120 mm
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA

chwyt	DIN 6535 HA h6
Kąt linii śrubowej	45 stopni
powłoka	ZOX
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
Tolerancja \varnothing nominalnej	f8
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówny
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,03×D przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frez torusowy

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Al	nadają się warunkowo	250 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	240 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	120 m/min	N
Cu	nadają się	100 m/min	N
CuZn	nadaje się	120 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		

suchy	nadaje się warunkowo
przyłącze	nadaje się warunkowo
Usługi	
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB