

Garant**Frezy torusowe VHM, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 16/6,0mm**

Dane zamówienia

Numer katalogowy	206280 16/6,0
GTIN	4045197587572
Klasa artykułu	11X

Opis

Wykonanie:

Podwójnie zaszlifowany boczny kąt przyłożenia.Tolerancja: promień ostrzy $R_1 = \pm 0,005$ mm.

Zastosowanie:

Specjalnie **do obróbki z dużymi prędkościami**, do frezowania kopiowego przy **produkcji form i narzędzi**. Doskonałe wyniki **przy frezowaniu na sucho**.

wskazówka:

DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!**Zalecany produkt następczy to nr 206333.**

Opis techniczny

posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w stali $< 1\ 100\ \text{N/mm}^2$	0,062 mm
Liczba zębów Z	4
Ø szyjki D_1	15 mm
wysięg L_1 z szyjką	44 mm
Promień ostrza R_1	6 mm
Ø ostrzy D_c	16 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 1\ 100\ \text{N/mm}^2$	0,055 mm
Ø chwytu D_s	16 mm
długość ostrzy L_c	16 mm
długość całkowita L	92 mm

chwyt	DIN 6535 HA h6
Kąt linii śrubowej	30 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	H
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,2×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frez torusowy

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Stal < 750 N/mm ²	nadają się	155 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	110 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	80 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	65 m/min	P
Stal < 55 HRC	nadają się warunkowo	35 m/min	H
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	90 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadają się	100 m/min	K
maksymalnie na mokro	nadają się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadają się		

przylącze
Usługi

nadają się

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB