

## Garant

**Frezy VHM, skrawanie z ujemnym kątem ostrza średnie, bez powłoki, Ø h10  
DC: 20 mm**



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	209460 20
GTIN	4045197510419
Klasa artykułu	11X

### Opis

#### Wykonanie:

**Uzębienie naprzemienskość, zapewnia dużą wydajność**, do ekonomicznej obróbki tworzyw sztucznych wzmocnionych włóknami. Do frezowania rowków przy obróbce zgrubnej. Ostrza posiadają **dokładnie wykonane promienie**. Zapewnia to doskonałe rezultaty frezowania kopiowego.

długość ostrzy  $L_c$ : 55 mm

długość całkowita  $L$ : 104 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 20 mm

Posuw  $f$  przy obcinaniu w POM GF25: 0,5 mm/obr,

Posuw  $f$  przy obcinaniu w PEEK CF30: 0,3 mm/obr,

### Opis techniczny

Ø ostrzy $D_c$	20 mm
Posuw $f$ przy obcinaniu w POM GF25	0,5 mm/obr,
Liczba zębów $Z$	6
Posuw $f$ przy obcinaniu w PEEK CF30	0,3 mm/obr,
Ø chwytu $D_s$	20 mm
długość ostrzy $L_c$	55 mm
długość całkowita $L$	104 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy obcinaniu	55 mm

maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	27,5 mm
Zaokrąglenie naroży $r_v$	10 mm
powłoka	bez powłoki
Stopień wielkości uzębienia	średnie
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
profil freza	Uzębienie naprzemienskośne
typ	W
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h10
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
chwyt	DIN 6535 HA z h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	żółty
tolerancje chwytu	h6
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia $\varnothing$ chwytu narzędzia 20 mm	SZ2025 20
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB