

Garant

Frezy torusowe VHM, TiAlN, Ø e8 DC / RS1: 10/2,0 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	206280 10/2,0
GTIN	4045197124074
Klasa artykułu	11X

Opis

Wykonanie:

Podwójnie zaszlifowany boczny kąt przyłożenia.

Tolerancja: promień ostrzy **RS₁ = ±0,005 mm.**

Zastosowanie:

Specjalnie do obróbki z dużymi prędkościami,
do frezowania kopiowego przy produkcji form
i narzędzi. Doskonałe wyniki przy frezowaniu na sucho.

wskazówka:

DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!

Zalecany produkt następczy to nr 206333.

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c: 11 mm

Promień ostrza R_i: 2 mm

wysięg L₁ z szyjką: 32 mm

Ø szyjki D₁: 9,2 mm

długość całkowita L: 72 mm

Opis techniczny

Liczba zębów Z	4
Ø szyjki D ₁	9,2 mm
Ø ostrzy D _c	10 mm
wysięg L ₁ z szyjką	32 mm

posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 1\ 100\ \text{N/mm}^2$	0,03 mm
posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w stali $< 1\ 100\ \text{N/mm}^2$	0,034 mm
Promień ostrza R_1	2 mm
\varnothing chwytu D_s	10 mm
długość ostrzy L_c	11 mm
długość całkowita L	72 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\ \text{maks.}}$ przy obcinaniu	11 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\ \text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,5 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	H
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,2×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
	129100 HB

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB
