

**Garant****Frezy torusowe VHM, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 3/0,3mm****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 206280 3/0,3  |
| GTIN             | 4045197123893 |
| Klasa artykułu   | 11X           |

**Opis****Wykonanie:****Podwójnie zaszlifowany boczny kąt przyłożenia.**Tolerancja: promień ostrzy  $R_1 = \pm 0,005$  mm.**Zastosowanie:**Specjalnie **do obróbki z dużymi prędkościami**, <BR/> **do frezowania kopiowego przy produkcji form** <BR/> **i narzędzi**. Doskonałe wyniki **przy frezowaniu na sucho**.**wskazówka:****DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!****Zalecany produkt następczy to nr 206333.****Opis techniczny**

|  |          |
|--|----------|
| Ø ostrzy $D_c$   | 3 mm     |
| posuw $f_z$ przy frezowaniu kopiowym w stali < 1 100 N/mm <sup>2</sup> | 0,007 mm |
| Liczba zębów Z   | 4        |
| wysięg $L_1$ z szyjką  | 14 mm    |
| Ø szyjki $D_1$   | 2,7 mm   |
| posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali < 1 100 N/mm <sup>2</sup>           | 0,006 mm |
| Promień ostrza $R_1$   | 0,3 mm   |
| Ø chwytu $D_s$   | 3 mm     |
| długość ostrzy $L_c$   | 4 mm     |
| długość całkowita L  | 50 mm    |

|  |                                 |
|--|---------------------------------|
| chwyt  | DIN 6535 HA h6                  |
| Kąt linii śrubowej   | 30 stopni                       |
| powłoka  | TiAlN                           |
| Materiał ostrza  | VHM                             |
| norma  | Norma zakładowa                 |
| typ  | H                               |
| Tolerancja $\varnothing$ nominalnej                            | e8                              |
| kierunek dosuwu  | poziome, ukośne i pionowe       |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu | 0,05×D przy frezowaniu kopiowym |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu | 0,2×D przy obcinaniu            |
| chłodzenie wewnętrzne  | nie                             |
| tolerancje chwytu  | h6                              |
| pierścień barwny   | bez                             |
| Rodzaj produktu  | Frez torusowy                   |

### Dane użytkownika

|                                   | przydatność          | $V_c$     | kod ISO |
|-----------------------------------|----------------------|-----------|---------|
| Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>      | nadają się           | 155 m/min | P       |
| Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 110 m/min | P       |
| Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>     | nadaje się           | 80 m/min  | P       |
| Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>     | nadaje się           | 65 m/min  | P       |
| Stal < 55 HRC                     | nadają się warunkowo | 35 m/min  | H       |
| Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się           | 90 m/min  | M       |
| żeliwo szare (sferoidalne)        | nadają się           | 100 m/min | K       |
| maksymalnie na mokro              | nadają się           |           |         |
| minimalnie na mokro               | nadaje się warunkowo |           |         |
| suchy                             | nadają się           |           |         |

przyłącze

nadają się