

Garant**Frezy torusowe VHM, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 12/1,0mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	206280 12/1,0
GTIN	4045197124098
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:****Podwójnie zaszlifowany boczny kąt przyłożenia.**Tolerancja: promień ostrzy $R_1 = \pm 0,005$ mm.**Zastosowanie:**Specjalnie **do obróbki z dużymi prędkościami**,
do frezowania kopiowego przy produkcji form
i narzędzi. Doskonałe wyniki **przy frezowaniu na sucho**.**wskazówka:****DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!****Zalecany produkt następczy to nr 206333.****Opis techniczny**

Ø szyjki D_1	11 mm
posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w stali < 1 100 N/mm ²	0,045 mm
Ø ostrzy D_c	12 mm
Liczba zębów Z	4
wysięg L_1 z szyjką	38 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali < 1 100 N/mm ²	0,04 mm
Promień ostrza R_1	1 mm
Ø chwytu D_s	12 mm
długość ostrzy L_c	12 mm
długość całkowita L	83 mm

chwyt	DIN 6535 HA h6
Kąt linii śrubowej	30 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	H
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,2×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frez torusowy

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Stal < 750 N/mm ²	nadają się	155 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	110 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	80 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	65 m/min	P
Stal < 55 HRC	nadają się warunkowo	35 m/min	H
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	90 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadają się	100 m/min	K
maksymalnie na mokro	nadają się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadają się		

przylącze
Usługi

nadają się

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB