

Garant**Frezy torusowe VHM, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 12/1,5mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 206280 12/1,5 |
| GTIN | 4045197124104 |
| Klasa artykułu | 11X |

Opis**Wykonanie:****Podwójnie zaszlifowany boczny kąt przyłożenia.**Tolerancja: promień ostrzy $R_1 = \pm 0,005$ mm.**Zastosowanie:**Specjalnie **do obróbki z dużymi prędkościami**, do frezowania kopiowego przy **produkcji form i narzędzi**. Doskonałe wyniki przy frezowaniu na sucho.**wskazówka:****DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!****Zalecany produkt następczy to nr 206333.****Opis techniczny**

| | |
|--|----------|
| Ø szyjki D_1 | 11 mm |
| wysięg L_1 z szyjką | 38 mm |
| Promień ostrza R_1 | 1,5 mm |
| posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 1\ 100\ \text{N/mm}^2$ | 0,04 mm |
| posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w stali $< 1\ 100\ \text{N/mm}^2$ | 0,045 mm |
| Liczba zębów Z | 4 |
| Ø ostrzy D_c | 12 mm |
| Ø chwytu D_s | 12 mm |
| długość ostrzy L_c | 12 mm |
| długość całkowita L | 83 mm |

| | |
|--|---------------------------------|
| chwyt | DIN 6535 HA h6 |
| Kąt linii śrubowej | 30 stopni |
| powłoka | TiAlN |
| Materiał ostrza | VHM |
| norma | Norma zakładowa |
| typ | H |
| Tolerancja \varnothing nominalnej | e8 |
| kierunek dosuwu | poziome, ukośne i pionowe |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | 0,05×D przy frezowaniu kopiowym |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | 0,2×D przy obcinaniu |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| tolerancje chwytu | h6 |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | Frez torusowy |

Dane użytkownika

| | przydatność | V_c | kod ISO |
|-----------------------------------|----------------------|-----------|---------|
| Stal < 750 N/mm ² | nadają się | 155 m/min | P |
| Stal < 900 N/mm ² | nadaje się | 110 m/min | P |
| Stal < 1100 N/mm ² | nadaje się | 80 m/min | P |
| Stal < 1400 N/mm ² | nadaje się | 65 m/min | P |
| Stal < 55 HRC | nadają się warunkowo | 35 m/min | H |
| Stal INOX < 900 N/mm ² | nadaje się | 90 m/min | M |
| żeliwo szare (sferoidalne) | nadają się | 100 m/min | K |
| maksymalnie na mokro | nadają się | | |
| minimalnie na mokro | nadaje się warunkowo | | |
| suchy | nadają się | | |

przylącze
Usługi

nadają się

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB