

Garant

Frezy PKD z chłodzeniem wewnętrznym z uzębieniem prostym, PKD, Ø h10 DC: 3 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	209610 3
GTIN	4045197513236
Klasa artykułu	11Y

Opis

Wykonanie:

Wysokowydajne frezy PKD. Spełniają **bardzo wysokie wymagania w zakresie wydajności skrawania** tworzyw sztucznych **wzmocnionych włóknami szklanymi i węglowym** oraz **grafitem**.

Kąt osiowy 0°.

Uzębienie proste do warunków neutralnych.

chłodzenie wewnętrzne: tak

Tolerancja Ø nominalnej: h10

Liczba zębów Z: 2

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_c : 2,5 mm

wysięg L_1 z szyjką: 15 mm

Ø szyjki D_1 : 2,8 mm

długość całkowita L : 60 mm

Ø chwytu D_s : 6 mm

Opis techniczny

wysięg L_1 z szyjką	15 mm
Ø ostrzy D_c	3 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w GFK CFK	0,01 mm
Ø szyjki D_1	2,8 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w graficie	0,05 mm
Liczba zębów Z	2
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,1 mm
Ø chwytu D_s	6 mm
długość całkowita L	60 mm
długość ostrzy L_c	2,5 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja Ø nominalnej	h10
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	2,5 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	1,5 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	PKD
Materiał ostrza 	PKD
norma	Norma zakładowa
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1xD
chłodzenie wewnętrzne	tak
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	czarny
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------