

## Garant

**Frezy PKD z chłodzeniem wewnętrznym z dodatnim kątem ostrza, PKD, Ø h10  
DC: 6 mm**



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	209620 6
GTIN	4045197478139
Klasa artykułu	11Y

### Opis

#### Wykonanie:

**Wysokowydajne frezy PKD.** Spełniają **bardzo wysokie wymagania w zakresie wydajności skrawiania** tworzyw sztucznych **wzmocnionych włóknami szklanymi i węglowym** oraz **grafitem**. **Kąt osiowy ujemny.  $\alpha = -2^\circ$ .**

Skrawanie z dodatnim kątem ostrza.

Materiał jest dociskany do podłoża. Doskonale nadają się do cienkich materiałów.

chłodzenie wewnętrzne: tak

Tolerancja Ø nominalnej: h10

Liczba zębów Z: 2

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy  $L_c$ : 15 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 20 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 5,4 mm

długość całkowita L: 60 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 6 mm

### Opis techniczny

wysięg $L_1$ z szyjką	20 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w GFK CFK	0,03 mm
Ø szyjki $D_1$	5,4 mm
Ø ostrzy $D_c$	6 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,1 mm
Liczba zębów Z	2
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w graficie	0,1 mm
Ø chwytu $D_s$	6 mm
długość całkowita L	60 mm
długość ostrzy $L_c$	15 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja Ø nominalnej	h10
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	3 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy obcinaniu	15 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	PKD
Materiał ostrza &nbsp;	PKD
norma	Norma zakładowa
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1xD
chłodzenie wewnętrzne	tak
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	czarny
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------