

Garant**Frezy trzpieniowe VHM z ujemnym kątem ostrza, diament, Ø h10 DC: 12mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	209527 12
GTIN	4045197468413
Klasa artykułu	10Y

Opis**Wykonanie:**

Uzębienie wielokrotne, umożliwiające uzyskiwanie wysokiej wydajności, pozwala na skrawanie bardzo dużej objętości warstwy w jednym przejściu.

prawoskrętna linia śrubowa, skrawanie z ujemnym kątem ostrza w warunkach normalnych.

Opis techniczny

posuw f_z przy frezowaniu rowków w graficie	0,06 mm
Ø ostrzy D_c	12 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,2 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w GFK CFK	0,06 mm
Liczba zębów Z	8
Ø chwytu D_s	12 mm
długość całkowita L	83 mm
długość ostrzy L_c	32 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja Ø nominalnej	h10
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	diament
Materiał ostrza	VHM

norma	Norma zakładowa
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	czarny
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
PVDF GF20 (polifluorek winylidenu z 20% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	200 m/min	N
POM GF25 (polioksymetylen z 25% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	190 m/min	N
PA 66 GF30	nadaje się	170 m/min	N
PEEK GF30 (polieteroeteroketon z 30% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	150 m/min	N
PTFE CF25 (policzterofluoroetylen z 25% zawartością włókna węglowego)	nadaje się	180 m/min	N
PEEK CF30 (polieteroeteroketon z 30% zawartością włókna węglowego)	nadaje się	160 m/min	N
Materiały hybrydowe	nadaje się		
Honeycomb Sandwich	nadaje się	350 m/min	N
tworzyw sztucznych wzmocnionych włóknem szklanym	nadają się	190 m/min	N

Tworzywo sztuczne wzmacniane włóknem szklanym, tworzywo sztuczne wzmacniane włóknem węglowym	nadaje się	190 m/min	N
Grafit	nadaje się	340 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadają się		
suchy	nadają się		
przyłącze	nadaje się		

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB