

Garant**Frezy trzpieniowe VHM, diament, Ø h10 DC: 6 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	209517 6
GTIN	4045197468307
Klasa artykułu	11Y

Opis**Wykonanie:**

Skręcone, krzywoliniowe ostrza umożliwiają **frezowanie bez zadziorów** dolnej i górnej krawędzi tworzywa sztucznego wzmocnionego włóknami. Dzięki jednoczesnemu skrawaniu z ujemnym kątem ostrza i płynnej pracy zapobiega się rozwarstwieniu. W tym celu frez musi być przyłożony w środku przekroju materiału.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: h10

Liczba zębów Z: 4

kierunek dosuwu: poziome i ukośne

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 21 mm

obszar ostrza z kątem ujemnym L_A : 10 mm

długość całkowita L: 65 mm

Ø chwytu D_s : 6 mm

posuw f_z przy obcinaniu w GFK CFK: 0,06 mm

Opis techniczny

posuw f_z przy obcinaniu w GFK CFK	0,06 mm
Liczba zębów Z	4
Ø ostrzy D_c	6 mm
obszar ostrza z kątem ujemnym L_A	10 mm
Ø chwytu D_s	6 mm
długość całkowita L	65 mm

długość ostrzy L_c	21 mm
kierunek dosuwu	poziome i ukośne
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja \varnothing nominalnej	h10
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy obcinaniu	21 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	diament
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	czarny
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------