

Garant**Frezy torusowe VHM, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 4/0,4mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	206280 4/0,4
GTIN	4045197123923
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:****Podwójnie zaszlifowany boczny kąt przyłożenia.**Tolerancja: promień ostrzy $R_1 = \pm 0,005$ mm.**Zastosowanie:**Specjalnie **do obróbki z dużymi prędkościami**, do frezowania kłowego przy **produkcji form i narzędzi**. Doskonałe wyniki przy frezowaniu na sucho.**wskazówka:****DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!****Zalecany produkt następczy to nr 206333.****Opis techniczny**

posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 1\ 100\ \text{N/mm}^2$	0,013 mm
Promień ostrza R_1	0,4 mm
Ø szyjki D_1	3,7 mm
Liczba zębów Z	4
posuw f_z przy frezowaniu kłowym w stali $< 1\ 100\ \text{N/mm}^2$	0,014 mm
wysięg L_1 z szyjką	16 mm
Ø ostrzy D_c	4 mm
Ø chwytu D_s	4 mm
długość ostrzy L_c	5 mm
długość całkowita L	50 mm

chwyt	DIN 6535 HA h6
Kąt linii śrubowej	30 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	H
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,2×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frez torusowy

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Stal < 750 N/mm ²	nadają się	155 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	110 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	80 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	65 m/min	P
Stal < 55 HRC	nadają się warunkowo	35 m/min	H
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	90 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadają się	100 m/min	K
maksymalnie na mokro	nadają się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadają się		

przyłącze

nadają się