

Garant**Frezy PKD z chłodzeniem wewnętrznym z dodatnim kątem ostrza, PKD, Ø h10
DC: 8 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	209620 8
GTIN	4045197478146
Klasa artykułu	11Y

Opis**Wykonanie:**

Wysokowydajne frezy PKD. Spełniają **bardzo wysokie wymagania w zakresie wydajności skrawania** tworzyw sztucznych **wzmocnionych włóknami szklanymi i węglowym** oraz **grafitem**. **Kąt osiowy ujemny. $\alpha = -2^\circ$.**

Skrawanie z dodatnim kątem ostrza.

Materiał jest dociskany do podłoża. Doskonale nadają się do cienkich materiałów.

chłodzenie wewnętrzne: tak

Tolerancja Ø nominalnej: h10

Liczba zębów Z: 2

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_c : 20 mm

wysięg L_1 z szyjką: 30 mm

Ø szyjki D_1 : 7,4 mm

długość całkowita L: 80 mm

Ø chwytu D_s : 8 mm

Opis techniczny

posuw f_z przy frezowaniu rowków w graficie	0,11 mm
Ø ostrzy D_c	8 mm
Ø szyjki D_1	7,4 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,1 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w GFK CFK	0,04 mm
wysięg L_1 z szyjką	30 mm
Liczba zębów Z	2
\varnothing chwytu D_s	8 mm
długość całkowita L	80 mm
długość ostrzy L_c	20 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja \varnothing nominalnej	h10
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	4 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy obcinaniu	20 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	PKD
Materiał ostrza 	PKD
norma	Norma zakładowa
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	tak
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	czarny
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------