

**Garant****Frezy trzpieniowe VHM, diament, Ø h10 DC: 8 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	209517 8
GTIN	4045197468314
Klasa artykułu	11Y

**Opis****Wykonanie:**

<strong>Skręcone, krzywoliniowe ostrza </strong>umożliwiają <strong>frezowanie bez zadziorów </strong> dolnej i górnej krawędzi tworzywa sztucznego wzmocnionego włóknami. Dzięki jednoczesnemu skrawaniu z ujemnym kątem ostrza i płynnej pracy zapobiega się rozwarstwieniu. W tym celu frez musi być przyłożony w środku przekroju materiału.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: h10

Liczba zębów Z: 6

kierunek dosuwu: poziome i ukośne

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 6

długość ostrzy  $L_c$ : 28 mm

obszar ostrza z kątem ujemnym  $L_A$ : 14 mm

długość całkowita L: 85 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 8 mm

posuw  $f_z$  przy obcinaniu w GFK CFK: 0,07 mm

**Opis techniczny**

posuw $f_z$ przy obcinaniu w GFK CFK	0,07 mm
Liczba zębów Z	6
obszar ostrza z kątem ujemnym $L_A$	14 mm
Ø ostrzy $D_c$	8 mm
Ø chwytu $D_s$	8 mm
długość całkowita L	85 mm

długość ostrzy $L_c$	28 mm
kierunek dosuwu	poziome i ukośne
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h10
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy obcinaniu	28 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	diament
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	czarny
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------