

Garant**Frezy trzpieniowe VHM, diament, Ø h10 DC: 10 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	209517 10
GTIN	4045197468321
Klasa artykułu	11Y

Opis**Wykonanie:**

Skręcone, krzywoliniowe ostrza umożliwiają **frezowanie bez zadziorów** dolnej i górnej krawędzi tworzywa sztucznego wzmocnionego włóknami. Dzięki jednoczesnemu skrawaniu z ujemnym kątem ostrza i płynnej pracy zapobiega się rozwarstwieniu. W tym celu frez musi być przyłożony w środku przekroju materiału.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: h10

Liczba zębów Z: 6

kierunek dosuwu: poziome i ukośne

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 6

długość ostrzy L_c : 32 mm

obszar ostrza z kątem ujemnym L_A : 16 mm

długość całkowita L: 85 mm

Ø chwytu D_s : 10 mm

posuw f_z przy obcinaniu w GFK CFK: 0,08 mm

Opis techniczny

Ø ostrzy D_c	10 mm
Liczba zębów Z	6
posuw f_z przy obcinaniu w GFK CFK	0,08 mm
obszar ostrza z kątem ujemnym L_A	16 mm
Ø chwytu D_s	10 mm
długość całkowita L	85 mm

długość ostrzy L_c	32 mm
kierunek dosuwu	poziome i ukośne
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja \varnothing nominalnej	h10
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	32 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	diament
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	czarny
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------