

**Garant****Frezy trzpieniowe VHM z dodatnim kątem ostrza, diament, Ø h10 DC: 4 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	209535 4
GTIN	4045197478344
Klasa artykułu	11Y

**Opis****Wykonanie:**

Uzębienie wielokrotne, umożliwiające uzyskiwanie wysokiej wydajności, pozwala na skrawanie bardzo dużej objętości warstwy w jednym przejściu.

lewoskrętna **linia śrubowa**. Materiał jest dociskany do podłoża. Nadają się bardzo dobrze do cienkich materiałów.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: h10

Liczba zębów Z: 8

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 8

długość ostrzy  $L_c$ : 16 mm

długość całkowita L: 60 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 6 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,08 mm

posuw  $f_z$  przy frezowaniu rowków w GFK CFK: 0,03 mm

**Opis techniczny**

Ø ostrzy $D_c$	4 mm
Liczba zębów Z	8
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w graficie	0,03 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,08 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w GFK CFK	0,03 mm
Ø chwytu $D_s$	6 mm

długość całkowita L	60 mm
długość ostrzy $L_c$	16 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h10
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	16 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	4 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	diament
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	czarny
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------