

Garant**Frezy PKD z chłodzeniem wewnętrznym z uzębieniem prostym, PKD, Ø h10
DC: 8 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	209610 8
GTIN	4045197478047
Klasa artykułu	11Y

Opis**Wykonanie:**

Wysokowydajne frezy PKD. Spełniają **bardzo wysokie wymagania w zakresie wydajności skrawiania** tworzyw sztucznych **wzmocnionych włóknami szklanymi i węglowym** oraz **grafitem**.

Kąt osiowy 0°.

Uzębienie proste do warunków neutralnych.

chłodzenie wewnętrzne: tak

Tolerancja Ø nominalnej: h10

Liczba zębów Z: 2

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_c : 20 mm

wysięg L_1 z szyjką: 30 mm

Ø szyjki D_1 : 7,4 mm

długość całkowita L : 80 mm

Ø chwytu D_s : 8 mm

Opis techniczny

Liczba zębów Z	2
Ø ostrzy D_c	8 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w graficie	0,11 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w GFK CFK	0,04 mm

Ø szyjki D_1	7,4 mm
wysięg L_1 z szyjką	30 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,1 mm
Ø chwytu D_s	8 mm
długość całkowita L	80 mm
długość ostrzy L_c	20 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja Ø nominalnej	h10
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	4 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy obcinaniu	20 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	PKD
Materiał ostrza 	PKD
norma	Norma zakładowa
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	tak
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	czarny
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------