

Re-Bo**Piły tarczowe średnie, Ø×grubość: 315X3mm**

Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 177200 315X3 |
| GTIN | 4045197245113 |
| Klasa artykułu | 17B |

Opis

Wykonanie:

niemiecki wyrób bardzo wysokiej jakości. Z dokładnym uzębieniem i precyzyjnie szlifowanymi powierzchniami bocznymi. Znaczne zwiększenie trwałości i ochrona przed tworzeniem się narostów dzięki **azotowanej powierzchni.**

Zastosowanie:

Do maszyn wolnoobrotowych (ok. 50 obr./min).

Podziałka zębów t: (kształt zębów)

- **4 mm (BW) - do kształtowników i rur o grubości ścianek 1,0 - 1,5 mm**
- **5 / 6 mm (HZ) - do średnich kształtowników, rur i pełnego materiału o grubości ścianek 1,5 - 20 mm**
- **7 / 8 mm (HZ) - do dużych kształtowników i pełnego materiału o grubości ścianek do ok. 50 mm**
- **10 - 16 mm (HZ) - do bardzo dużych przekrojów i pełnego materiału powyżej 50 mm.**

wskazówka:

- **Przy stalach nierdzewnych (np. V2A) decydujące znaczenie ma właściwa prędkość skrawania i smarowanie (zob. informacje w Poradniku obróbki skrawaniem, nr 110020)**
- **bicie boczne i odchyłki ruchu obrotowego są o wiele mniejsze, częściowo nawet do 50% od wymagań normy DIN 1840.**

Opis techniczny

| | |
|--|------------------------|
| podziałka t | 8 mm |
| Ø otworu | 40 mm |
| Ø | 315 mm |
| Grubość | 3 mm |
| odpowiednie do pił produkowanych przez firmy | 5 |
| Liczba zębów Z | 120 |
| Ø otworu zabieraka | 8; 12 mm |
| Liczba otworów zabieraka | 2; 4 |
| Średnica podziałowa otworów zabieraka | 55; 64 mm |
| Materiał ostrza | HSS |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Rodzaj produktu | Piły tarczowe (tarcze) |

Dane użytkownika

| | przydatność | V _c | kod ISO |
|-----------------------------------|----------------------|----------------|---------|
| aluminium (dające krótki wiór) | nadaje się warunkowo | 800 m/min | N |
| Al > 10% Si: | nadaje się warunkowo | 600 m/min | N |
| Stal < 500 N/mm ² | nadaje się | 37 m/min | P |
| Stal < 750 N/mm ² | nadaje się | 22 m/min | P |
| Stal < 900 N/mm ² | nadaje się | 20 m/min | P |
| Stal < 1100 N/mm ² | nadaje się warunkowo | 15 m/min | P |
| Stal INOX < 900 N/mm ² | nadaje się warunkowo | 11 m/min | M |
| Stal INOX > 900 N/mm ² | nadaje się warunkowo | 11 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | nadaje się warunkowo | 15 m/min | S |
| żeliwo szare (sferoidalne) | nadaje się | 27 m/min | K |
| CuZn | nadaje się warunkowo | 400 m/min | N |

| | |
|----------------------|----------------------|
| uniw. | nadaje się |
| maksymalnie na mokro | nadaje się |
| suchy | nadaje się warunkowo |
| przyłącze | nadaje się warunkowo |