

Garant

Frezy PKD z chłodzeniem wewnętrznym z uzębieniem prostym, PKD, Ø h10 DC: 10 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	209610 10
GTIN	4045197478054
Klasa artykułu	11Y

Opis

Wykonanie:

Wysokowydajne frezy PKD. Spełniają **bardzo wysokie wymagania w zakresie wydajności skrawania** tworzyw sztucznych **wzmocnionych włóknami szklanymi i węglowym** oraz **grafitem**.

Kąt osiowy 0°.

Uzębienie proste do warunków neutralnych.

chłodzenie wewnętrzne: tak

Tolerancja Ø nominalnej: h10

Liczba zębów Z: 2

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_c : 20 mm

wysięg L_1 z szyjką: 30 mm

Ø szyjki D_1 : 9,4 mm

długość całkowita L: 90 mm

Ø chwytu D_s : 10 mm

Opis techniczny

wysięg L_1 z szyjką	30 mm
Ø szyjki D_1	9,4 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w graficie	0,12 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w GFK CFK	0,06 mm

Liczba zębów Z	2
Ø ostrzy D _c	10 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,1 mm
Ø chwytu D _s	10 mm
długość całkowita L	90 mm
długość ostrzy L _c	20 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja Ø nominalnej	h10
współczynnik korekcyjny f _z	1,25
maksymalna głębokość skrawania a _{p.maks.} przy obcinaniu	20 mm
maksymalna głębokość skrawania a _{p.maks.} przy wykonywaniu pełnych rowków	5 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	PKD
Materiał ostrza 	PKD
norma	Norma zakładowa
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D
chłodzenie wewnętrzne	tak
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	czarny
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------