

**Piły tarczowe średnie, Ø×grubość: 275X2,5mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	177250 275X2,5
GTIN	4045197095527
Klasa artykułu	12T

Opis**Wykonanie:**

precyzyjne wykonanie i dobra jakość za korzystną cenę. **Powierzchnia waporyzowana** zabezpieczająca przed tworzeniem się narostów.

Zastosowanie:

Do maszyn wolnoobrotowych (ok. 50 obr./min).

Podziałka zębów t: (kształt zębów)

4 mm (BW) - do kształtowników i rur o grubości ścianek 1,0 - 1,5 mm

5 / 6 mm (HZ) - do średnich kształtowników, rur i pełnego materiału o grubości ścianek 1,5 - 20 mm

7 / 8 mm (HZ) - do dużych kształtowników i pełnego materiału o grubości ścianek do ok. 50 mm

10 - 16 mm (HZ) - do bardzo dużych przekrojów i pełnego materiału powyżej 50 mm.

wskazówka:

- **Przy stalach nierdzewnych (np. V2A) decydujące znaczenie ma właściwa prędkość skrawania i smarowanie (zob. informacje w Poradniku obróbki skrawaniem, nr 110020)**
- **bicie boczne i odchyłki ruchu obrotowego są o wiele mniejsze, częściowo nawet do 50% od wymagań normy DIN 1840.**

Materiał ostrza: HSS

Grubość: 2,5 mm

Ø otworu: 40 mm

Liczba zębów Z: 140
 podziałka t: 6 mm
 Liczba otworów zabieraka: 2; 4
 Ø otworu zabieraka: 8; 12 mm

Opis techniczny

odpowiednie do pił produkowanych przez firmy	Trennjäger
odpowiednie do pił produkowanych przez firmy	Eisele
podziałka t	6 mm
Ø	275 mm
Grubość	2,5 mm
Ø otworu	40 mm
Liczba zębów Z	140
Liczba otworów zabieraka	2; 4
Ø otworu zabieraka	8; 12 mm
Średnica podziałowa otworów zabieraka	55; 64 mm
Materiał ostrza	HSS
Rodzaj produktu	Piły tarczowe (tarcze)

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	800 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	600 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	37 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	22 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	20 m/min	P
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	27 m/min	K
CuZn	nadaje się warunkowo	400 m/min	N

uniw.	nadaje się
maksymalnie na mokro	nadaje się
suchy	nadaje się warunkowo
przyłącze	nadaje się warunkowo