

Garant

Frezy PKD z chłodzeniem wewnętrznym z uzębieniem prostym, PKD, Ø h10 DC: 12 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	209610 12
GTIN	4045197478061
Klasa artykułu	11Y

Opis

Wykonanie:

Wysokowydajne frezy PKD. Spełniają **bardzo wysokie wymagania w zakresie wydajności skrawiania** tworzyw sztucznych **wzmocnionych włóknami szklanymi i węglowym** oraz **grafitem**.

Kąt osiowy 0°.

Uzębienie proste do warunków neutralnych.

chłodzenie wewnętrzne: tak

Tolerancja Ø nominalnej: h10

Liczba zębów Z: 2

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_c : 20 mm

wysięg L_1 z szyjką: 30 mm

Ø szyjki D_1 : 11 mm

długość całkowita L: 100 mm

Ø chwytu D_s : 12 mm

Opis techniczny

posuw f_z przy frezowaniu rowków w graficie	0,14 mm
Ø szyjki D_1	11 mm
Liczba zębów Z	2
Ø ostrzy D_c	12 mm

wysięg L_1 z szyjką	30 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w GFK CFK	0,08 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,1 mm
\varnothing chwytu D_s	12 mm
długość całkowita L	100 mm
długość ostrzy L_c	20 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja \varnothing nominalnej	h10
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	20 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	6 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	PKD
Materiał ostrza 	PKD
norma	Norma zakładowa
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	tak
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	czarny
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia \varnothing chwytu narzędzia 12 mm	SZ2025 12
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB

