

Garant**Wiertła rozwiertaki z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m7: 10 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122797 10
GTIN	4062406652388
Klasa artykułu	11P

Opis**Wykonanie:**

Wiercenie i rozwieranie w jednej operacji. Bardzo duża dokładność ruchu obrotowego. Z **4 ostrzami rozwierającymi** do optymalnego zachowania wymiarów i jakości powierzchni jak przy rozwieraniu.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Semi-Standard: tak

Tolerancja Ø otworu: $\pm 0,003$

norma: Norma zakładowa

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja Ø otworu: $\pm 0,003$

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 46 mm

długość całkowita L: 103 mm

Ø chwytu D_s : 10 mm

posuw f w stali < 900 N/mm²: 0,22 mm/obr,

Opis techniczny

Tolerancja Ø otworu	$\pm 0,003$
długość całkowita L	103 mm
Ø nom. D_c	10 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	46 mm
Liczba ostrzy Z	2

Karta danych

norma	Norma zakładowa
Długość rowków wiórowych L_c	61 mm
posuw f w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,22 mm/obr,
\varnothing chwytu D_s	10 mm

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	80 m/min	N
Al $> 10\%$ Si:	nadaje się	80 m/min	N
Stal $< 500 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	100 m/min	P
Stal $< 750 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	90 m/min	P
Stal $< 900 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	80 m/min	P
Stal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	70 m/min	P
Stal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	nadaje się		
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	90 m/min	K
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		
przyłącze	nadaje się		