

**Garant****Wiertła rozwiertaki z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m7: 9,54 mm****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 122797 9,54   |
| GTIN             | 4062406652371 |
| Klasa artykułu   | 11P           |

**Opis****Wykonanie:**

**Wiercenie i rozwieranie w jednej operacji.** Bardzo duża dokładność ruchu obrotowego. Z **4 ostrzami rozwierającymi** do optymalnego zachowania wymiarów i jakości powierzchni jak przy rozwieraniu.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Semi-Standard: tak

Tolerancja Ø otworu:  $\pm 0,003$

norma: Norma zakładowa

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja Ø otworu:  $\pm 0,003$

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 46,7 mm

długość całkowita L: 103 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 10 mm

posuw f w stali < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,22 mm/obr,

**Opis techniczny**

|   |                 |
|---|-----------------|
| posuw f w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>       | 0,22 mm/obr,    |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$ | 46,7 mm         |
| norma   | Norma zakładowa |
| Tolerancja Ø otworu                           | $\pm 0,003$     |
| Ø chwytu $D_s$                                | 10 mm           |

## Karta danych

|                                |         |
|--------------------------------|---------|
| Długość rowków wiórowych $L_c$ | 61 mm   |
| $\varnothing$ nom. $D_c$       | 9,54 mm |
| Liczba ostrzy Z                | 2       |
| długość całkowita L            | 103 mm  |

### Dane użytkownika

|                                | przydatność | $V_c$     | kod ISO |
|--------------------------------|-------------|-----------|---------|
| aluminium (dające krótki wiór) | nadaje się  | 80 m/min  | N       |
| Al > 10% Si:                   | nadaje się  | 80 m/min  | N       |
| Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>   | nadaje się  | 100 m/min | P       |
| Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>   | nadaje się  | 90 m/min  | P       |
| Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>   | nadaje się  | 80 m/min  | P       |
| Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>  | nadaje się  | 70 m/min  | P       |
| Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>  | nadaje się  |           |         |
| żeliwo szare (sferoidalne)     | nadaje się  | 90 m/min  | K       |
| maksymalnie na mokro           | nadaje się  |           |         |
| minimalnie na mokro            | nadaje się  |           |         |
| przyłączy                      | nadaje się  |           |         |