

**Garant****Wiertła rozwiertaki z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m7: 8H7mm****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 122797 8H7    |
| GTIN             | 4062406652333 |
| Klasa artykułu   | 11P           |

**Opis****Wykonanie:**

Do wykonywania otworów tolerowanych w stali lub materiałach dających krótki wiór.

**Niezawodna, kompleksowa obróbka** bez oddzielnego centrowania i bez konieczności późniejszego rozwiertania. Wyraźnie ulepszone samoczynne centrowanie dzięki  **dodatkowemu chwytowi walcowemu**  zapewnia optymalną kolistość i zgodność z tolerancją wykonywanego otworu. Dwa ostrza wierzące i cztery ostrza rozwiertające zapewniają wysoką jakość powierzchni ścianki otworu.

**Charakterystyka tolerancji:**

**H7:** wersja dla tolerancji otworów H7.

**+/- 0,003 mm:** tolerancja wykonawcza lub tolerancja ostrza Ø nom. D<sub>c</sub>.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Kształty HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB:** zamawia się, podając **nr 122797 + 129100HB**.

Kształt **HE:** zamawia się, podając **nr 122797 + 129100HE**.

**Opis techniczny**

|   |                 |
|---|-----------------|
| Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub> | 53 mm           |
| Ø chwytu D <sub>s</sub>                 | 8 mm            |
| norma                                   | Norma zakładowa |
| Tolerancja                              | H7              |
| długość całkowita L                     | 91 mm           |

|  |                  |
|--|------------------|
| Liczba ostrzy Z  | 2                |
| Ø nom. D <sub>c</sub>                                  | 8 mm             |
| posuw f w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>                | 0,17 mm/obr,     |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub> | 41 mm            |
| powłoka  | TiAlN            |
| Materiał ostrza  | VHM              |
| Wersja   | 5xD              |
| kąt wierzchołkowy                                      | 140 stopni       |
| chwyt  | DIN 6535 HA z h6 |
| chłodzenie wewnętrzne                                  | tak, przy 25 bar |
| Semi-Standard  | tak              |
| pierścień barwny                                       | zielone          |
| Rodzaj produktu  | Wiertła kręte    |

### Dane użytkownika

|                               | przydatność | V <sub>c</sub> | kod ISO |
|-------------------------------|-------------|----------------|---------|
| Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>  | nadaje się  | 100 m/min      | P       |
| Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>  | nadaje się  | 90 m/min       | P       |
| Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>  | nadaje się  | 80 m/min       | P       |
| Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się  | 70 m/min       | P       |
| Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się  | 60 m/min       | P       |
| żeliwo szare (sferoidalne)    | nadaje się  | 90 m/min       | K       |
| maksymalnie na mokro          | nadaje się  |                |         |
| minimalnie na mokro           | nadaje się  |                |         |
| przyłącze                     | nadaje się  |                |         |

### Usługi

|  |           |
|--|-----------|
| Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE | 129100 HE |
|  | 129100 HB |

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

---