

Garant**Wiertła rozwiertaki z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m7: 12H7 mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 122797 12H7 |
| GTIN | 4062406652456 |
| Klasa artykułu | 11P |

Opis**Wykonanie:**

Wiercenie i rozwieranie w jednej operacji. Bardzo duża dokładność ruchu obrotowego. Z **4 ostrzami rozwierającymi** do optymalnego zachowania wymiarów i jakości powierzchni jak przy rozwieraniu.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Semi-Standard: tak

Tolerancja Ø otworu: H7

norma: Norma zakładowa

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja Ø otworu: H7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 53 mm

długość całkowita L: 118 mm

Ø chwytu D_s : 12 mm

posuw f w stali < 900 N/mm²: 0,24 mm/obr,

Opis techniczny

| | |
|---|--------------|
| Długość rowków wiórowych L_c | 71 mm |
| Tolerancja Ø otworu | H7 |
| długość całkowita L | 118 mm |
| posuw f w stali < 900 N/mm ² | 0,24 mm/obr, |
| Ø nom. D_c | 12 mm |

Karta danych

| | |
|--|-----------------|
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂ | 53 mm |
| Liczba ostrzy Z | 2 |
| norma | Norma zakładowa |
| Ø chwytu D _s | 12 mm |

Dane użytkownika

| | przydatność | V _c | kod ISO |
|--------------------------------|-------------|----------------|---------|
| aluminium (dające krótki wiór) | nadaje się | 80 m/min | N |
| Al > 10% Si: | nadaje się | 80 m/min | N |
| Stal < 500 N/mm ² | nadaje się | 100 m/min | P |
| Stal < 750 N/mm ² | nadaje się | 90 m/min | P |
| Stal < 900 N/mm ² | nadaje się | 80 m/min | P |
| Stal < 1100 N/mm ² | nadaje się | 70 m/min | P |
| Stal < 1400 N/mm ² | nadaje się | | |
| żeliwo szare (sferoidalne) | nadaje się | 90 m/min | K |
| maksymalnie na mokro | nadaje się | | |
| minimalnie na mokro | nadaje się | | |
| przyłączy | nadaje się | | |