

**Garant****Wiertła rozwiertaki z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m7: 16H7 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122797 16H7
GTIN	4062406652500
Klasa artykułu	11P

**Opis****Wykonanie:**

**Wiercenie i rozwieranie w jednej operacji.** Bardzo duża dokładność ruchu obrotowego. Z **4 ostrzami rozwierającymi** do optymalnego zachowania wymiarów i jakości powierzchni jak przy rozwieraniu.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Semi-Standard: tak

Tolerancja Ø otworu: H7

norma: Norma zakładowa

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja Ø otworu: H7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 59 mm

długość całkowita L: 133 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 16 mm

posuw f w stali < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,3 mm/obr,

**Opis techniczny**

Liczba ostrzy Z	2
Długość rowków wiórowych $L_c$	83 mm
długość całkowita L	133 mm
Ø chwytu $D_s$	16 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$	59 mm

## Karta danych

norma	Norma zakładowa
posuw f w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,3 mm/obr,
Ø nom. D <sub>c</sub>	16 mm
Tolerancja Ø otworu	H7

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	80 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	80 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	100 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	90 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	80 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	70 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się		
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	90 m/min	K
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		
przyłączy	nadaje się		