

**Garant****Wiertła rozwiertaki z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m7: 9,450-X mm****Dane zamówienia**

|                  |                |
|------------------|----------------|
| Numer katalogowy | 122797 9,450-X |
| GTIN             | 4062406653897  |
| Klasa artykułu   | 11P            |

**Opis****WAŻNE: Artykuł można konfigurować**

zakres Ø: 9.45 - 10.05 mm

**Wykonanie:**

**Wiercenie i rozwiercanie w jednej operacji.** Bardzo duża dokładność ruchu obrotowego. Z **4 ostrzami rozwiercającymi** do optymalnego zachowania wymiarów i jakości powierzchni jak przy rozwiercaniu.

**wskazówka:**Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ . Minimalne zamówienie: 5 sztuki

Termin dostawy: 6 tygodni roboczych

Wersja specjalna na zamówienie Klienta: możliwość anulowania w ciągu maksymalnie 3 dni roboczych po otrzymaniu potwierdzenia zlecenia. Bez możliwości zwrotu. Zastrzega się możliwość dostawy  $\pm 10\%$  (min. 1 szt.) większej lub mniejszej ilości towaru.

Semi-Standard: tak

norma: Norma zakładowa

Liczba ostrzy Z: 2

długość całkowita L: 103 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 10 mm**Opis techniczny**

|                                |                 |
|--------------------------------|-----------------|
| Ø chwytu $D_s$                 | 10 mm           |
| Długość rowków wiórowych $L_c$ | 61 mm           |
| norma                          | Norma zakładowa |
| Liczba ostrzy Z                | 2               |

## Karta danych

|                     |                 |
|---------------------|-----------------|
| długość całkowita L | 103 mm          |
| zakres Ø            | 9,45 - 10,05 mm |

### Dane użytkownika

|                                | przydatność | V <sub>c</sub> | kod ISO |
|--------------------------------|-------------|----------------|---------|
| aluminium (dające krótki wiór) | nadaje się  | 80 m/min       | N       |
| Al > 10% Si:                   | nadaje się  | 80 m/min       | N       |
| Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>   | nadaje się  | 100 m/min      | P       |
| Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>   | nadaje się  | 90 m/min       | P       |
| Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>   | nadaje się  | 80 m/min       | P       |
| Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>  | nadaje się  | 70 m/min       | P       |
| Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>  | nadaje się  |                |         |
| żeliwo szare (sferoidalne)     | nadaje się  | 90 m/min       | K       |
| maksymalnie na mokro           | nadaje się  |                |         |
| minimalnie na mokro            | nadaje się  |                |         |
| przyłącze                      | nadaje się  |                |         |