

Garant**Frezy PKD z chłodzeniem wewnętrznym z dodatnim kątem ostrza, PKD, Ø h10
DC: 3 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	209620 3
GTIN	4045197513274
Klasa artykułu	11Y

Opis**Wykonanie:**

Wysokowydajne frezy PKD. Spełniają **bardzo wysokie wymagania w zakresie wydajności skrawiania** tworzyw sztucznych **wzmocnionych włóknami szklanymi i węglowymi oraz grafitem.** **Kąt osiowy ujemny. $\alpha = -2^\circ$.**

Skrawanie z dodatnim kątem ostrza.

Materiał jest dociskany do podłoża. Doskonale nadają się do cienkich materiałów.

chłodzenie wewnętrzne: tak

Tolerancja Ø nominalnej: h10

Liczba zębów Z: 2

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_c : 2,5 mm

wysięg L_1 z szyjką: 15 mm

Ø szyjki D_1 : 2,8 mm

długość całkowita L: 60 mm

Ø chwytu D_s : 6 mm

Opis techniczny

posuw f_z przy frezowaniu rowków w GFK CFK	0,01 mm
Ø ostrzy D_c	3 mm
Liczba zębów Z	2
Ø szyjki D_1	2,8 mm

wysięg L_1 z szyjką	15 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,1 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w graficie	0,05 mm
\varnothing chwytu D_s	6 mm
długość całkowita L	60 mm
długość ostrzy L_c	2,5 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja \varnothing nominalnej	h10
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	2,5 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	1,5 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	PKD
Materiał ostrza 	PKD
norma	Norma zakładowa
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	tak
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	czarny
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB