

Garant**Frezy PKD z chłodzeniem wewnętrznym z uzębieniem prostym, PKD, Ø h10
DC: 16 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	209610 16
GTIN	4045197478078
Klasa artykułu	11Y

Opis**Wykonanie:**

Wysokowydajne frezy PKD. Spełniają **bardzo wysokie wymagania w zakresie wydajności skrawania** tworzyw sztucznych **wzmocnionych włóknami szklanymi i węglowym** oraz **grafitem**.

Kąt osiowy 0°.

Uzębienie proste do warunków neutralnych.

chłodzenie wewnętrzne: tak

Tolerancja Ø nominalnej: h10

Liczba zębów Z: 2

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_c : 20 mm

wysięg L_1 z szyjką: 30 mm

Ø szyjki D_1 : 15 mm

długość całkowita L : 125 mm

Ø chwytu D_s : 16 mm

Opis techniczny

posuw f_z przy frezowaniu rowków w graficie	0,15 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w GFK CFK	0,1 mm
Ø ostrzy D_c	16 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,1 mm

Ø szyjki D_1	15 mm
wysięg L_1 z szyjką	30 mm
Liczba zębów Z	2
Ø chwytu D_s	16 mm
długość całkowita L	125 mm
długość ostrzy L_c	20 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja Ø nominalnej	h10
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	8 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy obcinaniu	20 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	PKD
Materiał ostrza 	PKD
norma	Norma zakładowa
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	tak
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	czarny
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia Ø chwytu narzędzia 16 mm	SZ2025 16
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB

