

**Re-Bo****Piły tarczowe średnie, Ø×grubość: 275X2mm**

## Dane zamówienia

Numer katalogowy	177200 275X2
GTIN	4045197245076
Klasa artykułu	17B

## Opis

### Wykonanie:

**niemiecki wyrób bardzo wysokiej jakości.** Z dokładnym uzębieniem i precyzyjnie szlifowanymi powierzchniami bocznymi. Znaczne zwiększenie trwałości i ochrona przed tworzeniem się narostów dzięki **azotowanej powierzchni.**

### Zastosowanie:

Do maszyn wolnoobrotowych (ok. 50 obr./min).

### Podziałka zębów t: (kształt zębów)

- **4 mm (BW) - do kształtowników i rur o grubości ścianek 1,0 - 1,5 mm**
- **5 / 6 mm (HZ) - do średnich kształtowników, rur i pełnego materiału o grubości ścianek 1,5 - 20 mm**
- **7 / 8 mm (HZ) - do dużych kształtowników i pełnego materiału o grubości ścianek do ok. 50 mm**
- **10 - 16 mm (HZ) - do bardzo dużych przekrojów i pełnego materiału powyżej 50 mm.**

### wskazówka:

- **Przy stalach nierdzewnych (np. V2A) decydujące znaczenie ma właściwa prędkość skrawania i smarowanie (zob. informacje w Poradniku obróbki skrawaniem, nr 110020)**
- **bicie boczne i odchyłki ruchu obrotowego są o wiele mniejsze, częściowo nawet do 50% od wymagań normy DIN 1840.**

## Opis techniczny

Ø	275 mm
Ø otworu	40 mm
podziałka t	6 mm
Grubość	2 mm
odpowiednie do pił produkowanych przez firmy	5
Liczba zębów Z	140
Średnica podziałowa otworów zabieraka	55; 64 mm
Ø otworu zabieraka	8; 12 mm
Liczba otworów zabieraka	2; 4
Materiał ostrza	HSS
chłodzenie wewnętrzne	nie
Rodzaj produktu	Piły tarczowe (tarcze)

## Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	800 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	600 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	37 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	22 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	20 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	15 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	11 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	11 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	15 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	27 m/min	K
CuZn	nadaje się warunkowo	400 m/min	N

uniw.	nadaje się
maksymalnie na mokro	nadaje się
suchy	nadaje się warunkowo
przyłącze	nadaje się warunkowo