

Garant
Frezy torusowe VHM, TiAlN, Ø e8 DC / RS1: 20/1,0 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	206280 20/1,0
GTIN	4045197124142
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:

Podwójnie zaszlifowany boczny kąt przyłożenia.

Tolerancja: promień ostrzy **RS₁ = ±0,005 mm**.

Zastosowanie:

Specjalnie do obróbki z dużymi prędkościami,
do frezowania kopiowego przy produkcji form
i narzędzi. Doskonałe wyniki przy frezowaniu na sucho.

wskazówka:
DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!

Zalecany produkt następczy to nr 206333.

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c: 20 mm

Promień ostrza R_i: 1 mm

wysięg L₁ z szyjką: 55 mm

Ø szyjki D₁: 18,5 mm

długość całkowita L: 104 mm

Opis techniczny

Ø szyjki D ₁	18,5 mm
posuw f _z przy frezowaniu kopiowym w stali < 1 100 N/mm ²	0,073 mm
Liczba zębów Z	4
posuw f _z przy obcinaniu w stali < 1 100 N/mm ²	0,065 mm

wysięg L_1 z szyjką	55 mm
Promień ostrza R_1	1 mm
\varnothing ostrzy D_c	20 mm
\varnothing chwytu D_s	20 mm
długość ostrzy L_c	20 mm
długość całkowita L	104 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	1 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	20 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	H
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,2×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
	SZ2025 20

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla
zabezpieczenia \emptyset chwytu narzędzia 20 mm

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB