

Garant
Frezy torusowe VHM, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 1/0,1 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	206300 1/0,1
GTIN	4045197124166
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:

Podwójnie zaszlifowany boczny kąt przyłożenia.

tolerancja: $RS_1 = \pm 0,005$ mm.

Zastosowanie:

Specjalnie **do obróbki z dużymi prędkościami, do frezowania kopiowego przy produkcji form i narzędzi.** Doskonałe wyniki **przy frezowaniu na sucho.**

wskazówka:

DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!

Zalecany produkt następczy to nr 206335.

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 1,5 mm

Promień ostrza R_1 : 0,1 mm

wysięg L_1 z szyjką: 20 mm

Ø szyjki D_1 : 0,85 mm

długość całkowita L: 75 mm

Opis techniczny

Ø szyjki D_1	0,85 mm
posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w stali < 1 100 N/mm ²	0,003 mm
Liczba zębów Z	4
Ø ostrzy D_c	1 mm

wysięg L_1 z szyjką	20 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 1\ 100\ \text{N/mm}^2$	0,003 mm
Promień ostrza R_1	0,1 mm
\varnothing chwytu D_s	3 mm
długość ostrzy L_c	1,5 mm
długość całkowita L	75 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\ \text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,05 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\ \text{maks.}}$ przy obcinaniu	1,5 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	H
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,2×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe