

Garant
Frezy zgrubne HSS-PM, TiAlN, Ø js14 DC: 10 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	192541 10
GTIN	4045197547538
Klasa artykułu	11W

Opis
Wykonanie:

Z zaszlifowaną geometrią dzielącą wiór.Ostrza czołowe przystosowane do wcinania. spełniają bardzo wysokie wymagania w zakresie wydajności.

Zaleta:

Duże rowki wiórowe umożliwiają **dużą wydajność skrawania.**

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: js14

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 36 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 1835 B z h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 45 mm

długość całkowita L: 95 mm

Ø chwytu D_s : 10 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,5 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór: 0,04 mm

Opis techniczny

posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,04 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,5 mm
Ø ostrzy D_c	10 mm
Liczba zębów Z	3

Ø chwytu D_s	10 mm
długość całkowita L	95 mm
długość ostrzy L_c	45 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 1835 B z h6
Tolerancja Ø nominalnej	js14
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	36 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	45 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	10 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	HSS PM
norma	DIN 844 B
profil freza	WR
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe