

**Garant****Frezy zgrubne HSS-Co8, bez powłoki, Ø k12 DC: 9mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	192600 9
GTIN	4045197106964
Klasa artykułu	11W

**Opis****Wykonanie:**

**Z zaszlifowaną geometrią dzielącą wiór.** Szerokie uzębienie umożliwia wielokrotne ostrzenie, bez zniekształcenia geometrii.

Do rozm. 20 z ostrzami czołowymi przystosowanymi do wcinania.

**Opis techniczny**

posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Szerokość sfazowania naroży przy $45^\circ$	0,5 mm
Liczba zębów Z	4
Ø ostrzy $D_c$	9 mm
Ø chwytu $D_s$	10 mm
długość całkowita L	69 mm
długość ostrzy $L_c$	19 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 1835 B z h6
Tolerancja Ø nominalnej	k12
Kąt linii śrubowej	30 stopni
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	bez powłoki

Materiał ostrza	HSS Co 8
norma	DIN 844 B
profil freza	NR
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	83 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	30 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	25 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	25 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	12 m/min	P
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo	23 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		