

Garant**Frezy zgrubne HSS-Co8, bez powłoki, Ø k12 DC: 19mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 192600 19 |
| GTIN | 4045197107060 |
| Klasa artykułu | 11W |

Opis**Wykonanie:**

Z zaszlifowaną geometrią dzielącą wiór. Szerokie uzębienie umożliwia wielokrotne ostrzenie, bez zniekształcenia geometrii.

Do rozm. 20 z ostrzami czołowymi przystosowanymi do wcinania.

Opis techniczny

| | |
|---|---------------------------|
| Liczba zębów Z | 4 |
| posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,025 mm |
| Ø ostrzy D_c | 19 mm |
| Szerokość sfazowania naroży przy 45° | 0,5 mm |
| Ø chwytu D_s | 16 mm |
| długość całkowita L | 92 mm |
| długość ostrzy L_c | 32 mm |
| kierunek dosuwu | poziomy, ukośny i pionowy |
| chwyt | DIN 1835 B z h6 |
| Tolerancja Ø nominalnej | k12 |
| Kąt linii śrubowej | 30 stopni |
| Kąt sfazowania naroży | 45 stopni |
| powłoka | bez powłoki |

| | |
|-----------------------|----------------|
| Materiał ostrza | HSS Co 8 |
| norma | DIN 844 B |
| profil freza | NR |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | Głowice jeżowe |

Dane użytkownika

| | przydatność | V _c | kod ISO |
|--------------------------------|----------------------|----------------|---------|
| aluminium (dające krótki wiór) | nadaje się warunkowo | 83 m/min | N |
| Stal < 500 N/mm ² | nadaje się | 30 m/min | P |
| Stal < 750 N/mm ² | nadaje się | 25 m/min | P |
| Stal < 900 N/mm ² | nadaje się | 25 m/min | P |
| Stal < 1100 N/mm ² | nadaje się warunkowo | 12 m/min | P |
| żeliwo szare (sferoidalne) | nadaje się warunkowo | 23 m/min | K |
| uniw. | nadaje się | | |
| maksymalnie na mokro | nadaje się | | |