

Garant**Frezy torusowe VHM, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 16/1,0 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	206300 16/1,0
GTIN	4045197124449
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:****Podwójnie zaszlifowany boczny kąt przyłożenia.**tolerancja: $RS_1 = \pm 0,005$ mm.**Zastosowanie:**Specjalnie **do obróbki z dużymi prędkościami, do frezowania kopiowego przy produkcji form i narzędzi**. Doskonałe wyniki **przy frezowaniu na sucho**.**wskazówka:****DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!****Zalecany produkt następczy to nr 206335.**

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 16 mmPromień ostrza R_1 : 1 mmwysięg L_1 z szyjką: 92 mmØ szyjki D_1 : 15 mm

długość całkowita L: 150 mm

Opis techniczny

Liczba zębów Z	4
Promień ostrza R_1	1 mm
Ø ostrzy D_c	16 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali < 1 100 N/mm ²	0,055 mm

posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w stali $< 1\ 100\ \text{N/mm}^2$	0,062 mm
\varnothing szyjki D_1	15 mm
wysięg L_1 z szyjką	92 mm
\varnothing chwytu D_s	16 mm
długość ostrzy L_c	16 mm
długość całkowita L	150 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	16 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,8 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	H
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,2×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
	SZ2025 16

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla
zabezpieczenia \varnothing chwytu narzędzia 16 mm

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB