



Frezy zgrubne HSS-Co8, TiAlN, Ø DC: 12M mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	192650 12M
GTIN	4045197107541
Klasa artykułu	12W

Opis

Wykonanie:

Z zaszlifowaną geometrią dzielącą wiór. (Do wielk. 20 z ostrzami czołowymi przystosowanymi do wcinania). Szerokie uzębienie umożliwia wielokrotne ostrzenie, bez zniekształcenia geometrii. Wielk. 6M do 25M – **frez MID:** Wymiary zgodnie z **normą zakładową**, czyli **od DIN 844 do DIN 844**.

alternatywa korzystna cenowo.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: js12

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 1835 B z h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 40 mm

długość całkowita L: 97 mm

Ø chwytu D_s : 12 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,6 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm²: 0,021 mm

Opis techniczny

Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,6 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm ²	0,021 mm
Ø ostrzy D_c	12 mm
Liczba zębów Z	4

Ø chwytu D _s	12 mm
długość całkowita L	97 mm
długość ostrzy L _c	40 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 1835 B z h6
Tolerancja Ø nominalnej	js12
Kąt linii śrubowej	30 stopni
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	HSS Co 8
norma	DIN 844 B
profil freza	NR
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe