

Garant**Frezy zgrubne HSS-Co8, bez powłoki, Ø k12 DC: 10mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	192600 10
GTIN	4045197106971
Klasa artykułu	11W

Opis**Wykonanie:**

Z zaszlifowaną geometrią dzielącą wiór. Szerokie uzębienie umożliwia wielokrotne ostrzenie, bez zniekształcenia geometrii.

Do rozm. 20 z ostrzami czołowymi przystosowanymi do wcinania.

Opis techniczny

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,014 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,5 mm
Liczba zębów Z	4
Ø ostrzy D_c	10 mm
Ø chwytu D_s	10 mm
długość całkowita L	72 mm
długość ostrzy L_c	22 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 1835 B z h6
Tolerancja Ø nominalnej	k12
Kąt linii śrubowej	30 stopni
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	bez powłoki

Materiał ostrza	HSS Co 8
norma	DIN 844 B
profil freza	NR
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	83 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	30 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	25 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	25 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się warunkowo	12 m/min	P
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo	23 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		