

**Garant**
**Frezy torusowe VHM, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 5/0,5 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	206300 5/0,5
GTIN	4045197124272
Klasa artykułu	11X

**Opis**
**Wykonanie:**

**Podwójnie zaszlifowany boczny kąt przyłożenia.**

tolerancja:  $RS_1 = \pm 0,005$  mm.

**Zastosowanie:**

Specjalnie **do obróbki z dużymi prędkościami, do frezowania kopiowego przy produkcji form i narzędzi.** Doskonałe wyniki **przy frezowaniu na sucho.**

**wskazówka:**

**DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!**

**Zalecany produkt następczy to nr 206335.**

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy  $L_c$ : 6 mm

Promień ostrza  $R_1$ : 0,5 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 40 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 4,6 mm

długość całkowita L: 75 mm

**Opis techniczny**

Ø szyjki $D_1$	4,6 mm
Promień ostrza $R_1$	0,5 mm
Ø ostrzy $D_c$	5 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	40 mm

posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali $< 1\ 100\ \text{N/mm}^2$	0,013 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu kopiowym w stali $< 1\ 100\ \text{N/mm}^2$	0,014 mm
Liczba zębów Z	4
$\varnothing$ chwytu $D_s$	5 mm
długość ostrzy $L_c$	6 mm
długość całkowita L	75 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,25 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	6 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	H
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	e8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,2×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
---------------------------------------	-------------

