

Garant
Frezy torusowe VHM, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 10/1,5 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	206300 10/1,5
GTIN	4045197124388
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:

Podwójnie zaszlifowany boczny kąt przyłożenia.

tolerancja: $RS_1 = \pm 0,005$ mm.

Zastosowanie:

Specjalnie **do obróbki z dużymi prędkościami, do frezowania kopiowego przy produkcji form i narzędzi**. Doskonałe wyniki **przy frezowaniu na sucho**.

wskazówka:

DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!

Zalecany produkt następczy to nr 206335.

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 11 mm

Promień ostrza R_1 : 1,5 mm

wysięg L_1 z szyjką: 60 mm

Ø szyjki D_1 : 9,2 mm

długość całkowita L: 100 mm

Opis techniczny

posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w stali $< 1\ 100$ N/mm ²	0,034 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 1\ 100$ N/mm ²	0,03 mm
Promień ostrza R_1	1,5 mm
Liczba zębów Z	4

Ø szyjki D_1	9,2 mm
Ø ostrzy D_c	10 mm
wysięg L_1 z szyjką	60 mm
Ø chwytu D_s	10 mm
długość ostrzy L_c	11 mm
długość całkowita L	100 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	11 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,5 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	H
Tolerancja Ø nominalnej	e8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,2×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
	129100 HB

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB
