

Garant
Frezy torusowe VHM, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 2/0,3 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	206300 2/0,3
GTIN	4045197124197
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:

Podwójnie zaszlifowany boczny kąt przyłożenia.

tolerancja: $RS_1 = \pm 0,005$ mm.

Zastosowanie:

Specjalnie **do obróbki z dużymi prędkościami, do frezowania kopiowego przy produkcji form i narzędzi.** Doskonałe wyniki **przy frezowaniu na sucho.**

wskazówka:

DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!

Zalecany produkt następczy to nr 206335.

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 2,5 mm

Promień ostrza R_1 : 0,3 mm

wysięg L_1 z szyjką: 25 mm

Ø szyjki D_1 : 1,8 mm

długość całkowita L: 75 mm

Opis techniczny

Promień ostrza R_1	0,3 mm
wysięg L_1 z szyjką	25 mm
posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w stali < 1 100 N/mm ²	0,007 mm
Liczba zębów Z	4

posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 1\ 100\ \text{N/mm}^2$	0,006 mm
\varnothing ostrzy D_c	2 mm
\varnothing szyjki D_1	1,8 mm
\varnothing chwytu D_s	3 mm
długość ostrzy L_c	2,5 mm
długość całkowita L	75 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	2,5 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,1 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	H
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,2×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe